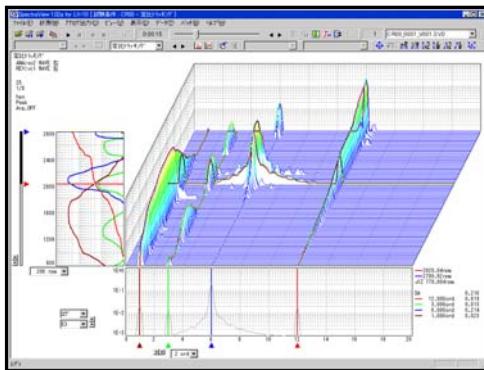
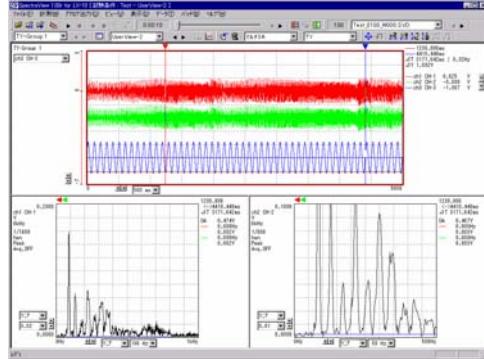
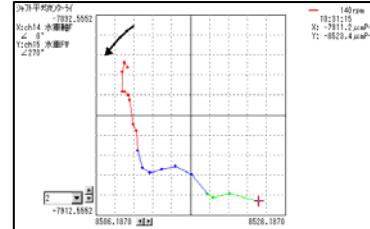


Model-6801

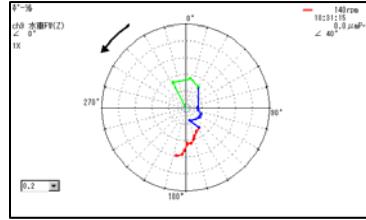
本システムは回転体の振動と位相をリアルタイムに収録・解析できます。大型モータ・タービン・水車・コンプレッサ等のバランス調整や出荷試験、現地試験のデータ収録、解析用に。



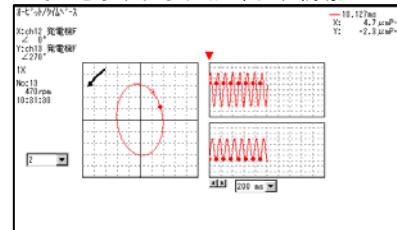
シャフト平均センターライングラフ



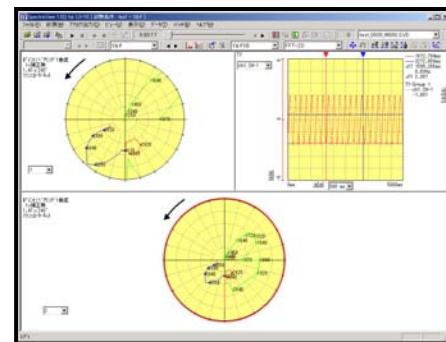
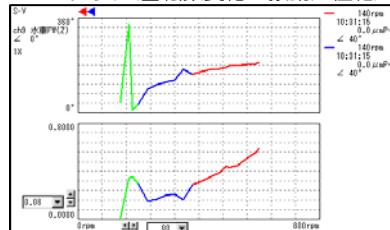
ポーラルグラフ



オービットグラフ(シャフト軌跡)



SVグラフ(回転数変化一振動／位相)



■特長

- 16CHのリアルタイム振動データ収集、及び周波数解析、位相演算により回転軸にかかる振動を解析可能。
- リアルタイムで読み込みながら、または後処理での各種解析が可能です。
- データ収集は、回転数取込(Δrpm)と時間取込(Δt)が可能。
- データ収集中にタイムトレンド、ボード線図、ベクトル線図、オービット、FFT等の表示が可能。複数グラフの組合せ表示も可能。
- データ収集後に、計測データを呼び出して各種グラフ表示が可能。又データはCSV形式へ変換可能なため試験結果をEXCELで簡単に作表できます。

<システム構成例> 15CH(非接触回転センサ X Y × 3、動電型振動センサ X Y Z × 3)

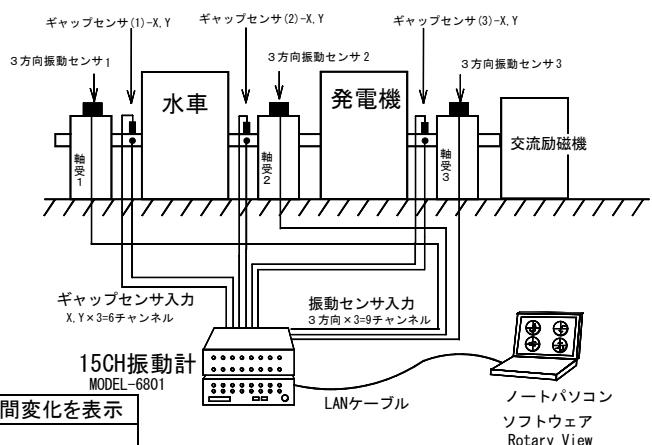
16CH センサアンプ MODEL-6801	1 台
回転センサ 非接触型変位検出器 SSC7510、S10A、ケーブル、マグネットスタンド	6 式
動電型振動センサ MODEL2014/2015(垂直/水平)、ケーブル	9 式
データロガー LX-20	1 台
回転軸振動データ収録・解析ソフトウェア RotaryView	1 式
ノートパソコン(Pentium4 メモリ 1GB)	1 台

●仕様

振動データ入力	8/16 チャンネル、標準 12.8kHz
電圧入力レンジ	±0.5、1、2、5、10、20、50V
回転パルス入力	1チャネル、1回転/パルス数の指定可能
パルス入力レンジ	+0.5、1、2.5、5、10、20V
パルス判定	立上り、立下りしきい値判定
回転数範囲	180~18000rpm
データ収集モード	△rpm:回転数の変化により計測 △t:時間、最短5秒間隔で判定、

タイムトレンドグラフ	TYグラフ、各次数成分の振幅/位相/OA値の時間変化を表示
SVグラフ	ボード線図、回転数変化、振動/位相表示
ポーラルグラフ	ベクトル線図、振動/位相を表示
オービットグラフ	リサージュグラフ、1回転当たりのシャフトの軌跡を表示
タイムベースグラフ	1回転当たりのシャフトの軌跡を時系列表示
F F T グラフ	FFT演算結果を表示
シャフトセンターライングラフ	軸受クリアランス内の軸中心位置の回転数による変化を表示
デジタルトレンド表示	0.5X、1X、2Xの振幅/位相、OA値、回転数を一覧表示
各グラフを組み合わせて7種類(シングル、マルチ、クロス)の表示形式を選択することができます	

水車発電機の15チャンネル振動計測



水車発電機の軸受に3方向センサを3個、合計9CH。シャフトには非接触センサを6個取付。

15CHで、軸受、及びシャフトの振動値、位相、軌跡、回転数等のデータを計測します。

取得したデータはリアルタイム又は後処理での解析によりメンテナンスに役立てます。

■回転数と最大16点の振動データを収集し、リアルタイムにFFT解析、位相演算が可能です

・△rpm、△tのタイミングで8回転分の波形データとFFT・トラッキング演算したデータをHDDに記録します。

・ポーラル、SVグラフをリアルタイムに表示し、回転数の変化による振動と位相をモニタすることができます。

■解析工数の大幅な削減ができます

・RotaryViewは収録データを直接HDDに保存します。後処理で解析を行う場合、この収録データを元に解析

するため、解析パラメータを変更して再度解析することも容易です。

■レポート作成の工数を削減できます

・レポートを作成する場合、従来のポータブルバランサーの表示をいちいち記録したり、その数値を試験成績書に

転記したりと面倒な手間がかかるだけでなく、体裁も悪いものになります。RotaryViewでは後処理で画面イメージ

をクリップボードに出力できますので、これをダイレクトにExcelやWordに貼り付けができます。試験報告書などに、

この画面を貼り付けることで効率的にレポートを作成できます。

“安全と快適” そのニーズにこたえる

SHOWA
昭和測器株式会社

●本社／〒101-0024 東京都千代田区神田和泉町 1-5-9

TEL 03-3866-3210 FAX 03-3866-3060

●工場／〒193-0844 東京都八王子市高尾町 1547-1

TEL 042-664-3232 FAX 042-664-3276

<http://www.showasokki.co.jp/> E-mail: eigyo@showasokki.co.jp