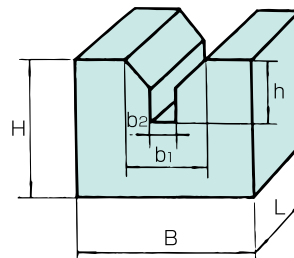


■石製 Vブロック OS-102D

GRANITE V-BLOCK OS-102D



▲2個で1セット
A set of two pieces

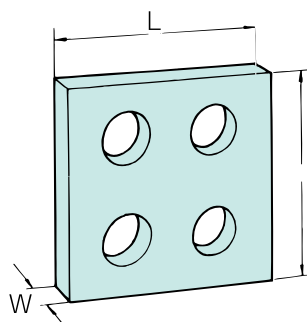
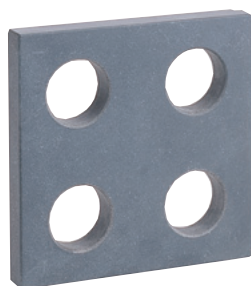


● OS-102D 精度・寸法表 Accuracy & dimensions OS-102D

No.	呼寸法 Nominal size (mm)	寸 法 Size (mm)	精 度 Accuracy (μm)		使用できる円筒 Usable cylinder		1組質量 Weight for a pair (kg)
			基準平面からのV溝の平行度(±) V-groove parallelism from the reference flat		最大径 Max.diameter	最小径 Min.diameter	
			A級 Class A	AA級 Class AA			
1	63	63 × 63 × 63 × 40 × 4 × 24	6	3	50	10	1.4
2	100L	100 × 100 × 100 × 63 × 6 × 34	8	4	80	15	5.5
3	100	80 × 100 × 100 × 63 × 6 × 34	8	4	80	15	4.4
4	160L	100 × 160 × 160 × 100 × 8 × 55	8	4	135	20	15.3
5	160	80 × 160 × 160 × 100 × 8 × 55	8	4	135	20	12.5
6	250L	160 × 250 × 250 × 160 × 16 × 86	10	5	220	30	47
7	250	140 × 250 × 250 × 160 × 16 × 86	10	5	220	30	41

■石製直角マスターアングル OS-102E

GRANITE MASTER ANGLE OS-102E



● OS-102E 精度・寸法表 Accuracy & dimensions OS-102E

No.	呼寸法 Nominal size (mm)	寸 法 Size (mm)	精 度 Accuracy (μm)				製品質量 Weight (kg)
			直角度(±) Squareness		平行度(±) Parallelism		
			A級 Class A	AA級 Class AA	A級 Class A	AA級 Class AA	
1	100	100 × 100 × 20	3.5	1.7	3.5	1.7	0.57
2	160	160 × 160 × 25	4	2	4	2	1.8
3	200	200 × 200 × 25	4.5	2.2	4.5	2.2	2.6
4	250	250 × 250 × 30	5	2.6	5	2.6	5
5	300	300 × 300 × 30	5.5	3	5.5	3	7.8
6	400	400 × 400 × 40	7	4	7	4	17.2
7	500	500 × 500 × 50	9	5	9	5	34.2

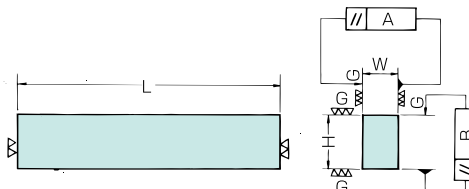
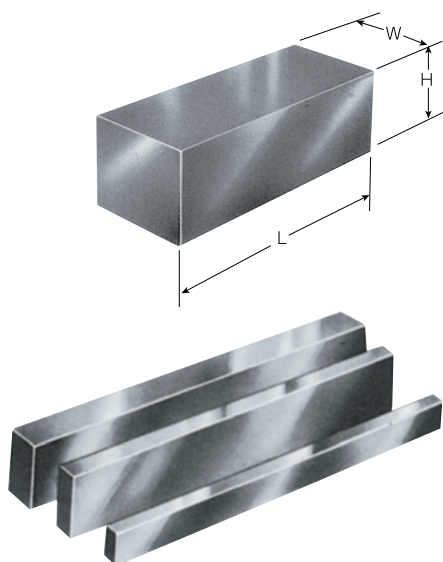
●御希望に依り上記以外の寸法も製作致します。 ●Special sizes not mentioned above can be produced at your request.

●修理品につきましては、製造販売していますメーカー製品に限り、状態の如何にかかわらずできる範囲で修理させていただきますが、それに適合しない製品、あるいはメーカー不詳製品の修理はお断りする場合がありますのでご相談ください。

●As to repairs, we repair only the products we produce and sell. We make repairs to them to the extent that we can, whatever condition they are in. However, we may decline to repair products that are not ours or products whose manufacturers are unknown. Please consult us.

■精密平行ブロック OS-121

PRECISION PARALLEL BLOCK OS-121



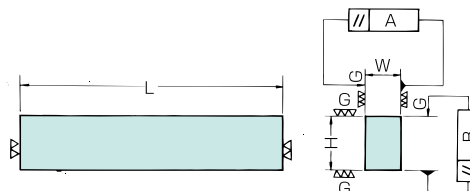
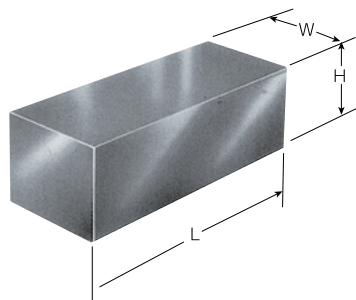
●OS-121 精度・寸法表 Accuracy & dimensions OS-121

No.	寸法 Size (mm) 巾(W)×高(H)×長(L) Width×Height×Length	精度(平行度) Accuracy (parallelism) (mm)		材質 Material	製品質量 Weight (kg)
		A	B		
1	8 × 15 × 100	0.01	0.005	S50C	0.1
2	10 × 20 × 100	0.01	0.005	S50C	0.2
3	10 × 20 × 150	0.012	0.006	S50C	0.23
4	10 × 20 × 200	0.013	0.007	S50C	0.31
5	12 × 25 × 150	0.012	0.006	S50C	0.35
6	15 × 20 × 150	0.012	0.006	S50C	0.35
7	15 × 20 × 200	0.013	0.007	S50C	0.47
8	15 × 30 × 150	0.012	0.006	S50C	0.53
9	15 × 30 × 200	0.013	0.007	S50C	0.7
10	15 × 30 × 250	0.013	0.007	S50C	0.88
11	20 × 30 × 150	0.012	0.006	S50C	0.7
12	20 × 30 × 200	0.013	0.007	S50C	0.94
13	20 × 30 × 250	0.013	0.007	S50C	1.17
14	25 × 50 × 150	0.012	0.006	S50C	1.46
15	25 × 50 × 200	0.013	0.007	S50C	1.95
16	25 × 50 × 250	0.013	0.007	S50C	2.44
17	25 × 50 × 300	0.014	0.008	FC300	2.74
18	40 × 50 × 300	0.014	0.008	FC300	4.38
19	40 × 75 × 300	0.014	0.008	FC300	6.57
20	50 × 50 × 100	0.012	0.006	FC300	1.83
21	50 × 50 × 150	0.012	0.006	FC300	2.74
22	50 × 50 × 250	0.013	0.007	FC300	4.56
23	50 × 100 × 150	0.012	0.006	FC300	5.48
24	50 × 100 × 250	0.013	0.007	FC300	9.13
25	50 × 100 × 300	0.014	0.008	FC300	10.95
26	100 × 100 × 150	0.012	0.006	FC300	10.95
27	100 × 100 × 250	0.013	0.007	FC300	18.25
28	100 × 100 × 300	0.014	0.008	FC300	21.9

- ★材質 …… S50C, FC300
- ★熱処理 …… 焼鈍
- ★仕上 …… 機械加工、研磨加工
- ★W,H寸法 …… 0~+1 (mm)
- ★L寸法 …… 一般公差 (中級)
- ★Material …… S50C, FC300
- ★Heat treatment …… Annealed
- ★Finish …… Machine finish, ground finish
- ★Width,Height …… 0~+1 (mm)
- ★Length …… General tolerance

■鋼製ブロック (焼入品) OS-121A

STEEL BLOCK (HARDENED) OS-121A



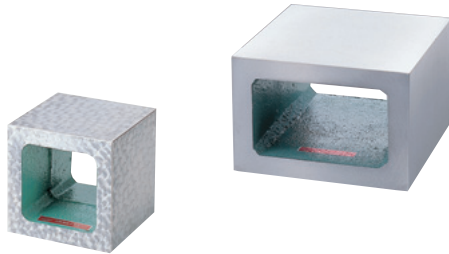
●OS-121A 精度・寸法表 Accuracy & dimensions OS-121A

No.	寸法 Size (mm) 巾(W)×高(H)×長(L) Width×Height×Length	精度(平行度) Accuracy (parallelism) (mm)		材質 Material	製品質量 Weight (kg)
		A	B		
1	5 × 50 × 50	0.015	0.01	S50C	0.1
2	10 × 50 × 50	0.015	0.01	S50C	0.2
3	20 × 50 × 50	0.015	0.01	S50C	0.4
4	25 × 50 × 75	0.015	0.01	S50C	0.75
5	30 × 50 × 100	0.015	0.01	S50C	1.2
6	40 × 50 × 100	0.015	0.01	S50C	1.6
7	60 × 50 × 100	0.015	0.01	S50C	2.4
8	70 × 50 × 100	0.015	0.01	S50C	2.8
9	80 × 50 × 100	0.015	0.01	S50C	3.2
10	90 × 50 × 100	0.015	0.01	S50C	3.6

- ★材質 …… S50C
- ★焼入品
- ★硬度 …… Hv450以上
- ★仕上 …… 機械加工、研磨加工
- ★W,H寸法 …… 0~+1 (mm)
- ★L寸法 …… 一般公差 (中級)
- ★Material …… S50C
- ★Hardened
- ★Hardness …… Hv450 or more
- ★Finish …… Machine finish, ground finish
- ★Width,Height …… 0~+1 (mm)
- ★Length …… General tolerance

■箱型ブロック OS-123

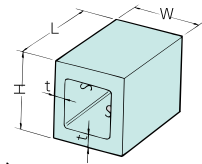
BOX, PARALLEL OS-123



★材 質……FC250～FC300

★Material…FC250～FC300

- 平行台や、枕等の測定、野書等、定盤の代用品としてご使用頂けます。
- 平面を4面共、平行・直角仕上。
- 2個を1組の寸法もあります。
- 寸法公差
A・B級は、300mmまで±0.04、
600mmまで±0.08、600mm超±0.1、
機械仕上は各寸法約±1mmです。



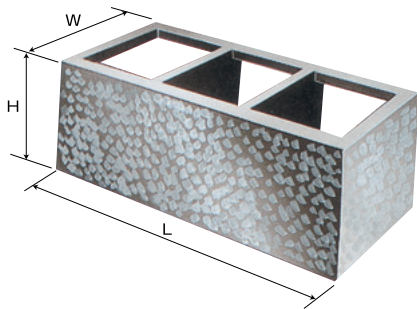
- This item can be used as parallel stand, measuring tools, mounting tools to be laid-out and as substitute of surface plate.
- All sides are finished parallel, flat and square.
- Can be used in 2 pcs set.
- Dimensional tolerance
For classes A and B, the tolerance for distances up to 300 mm is ±0.04, up to 600 mm is ±0.08, and over 600 mm is ±0.1.
The machine finish tolerance for each dimension is ±1 mm.

●OS-123 精度・寸法表 Accuracy & dimensions OS-123

No.	寸 法 Size (mm)	機械仕上 Machine finish (mm)		B級 Class B (mm)		A級 Class A (mm)		製品質量 Weight (kg)
	長(L)×巾(W)×高(H)×厚(t) Length×Width×Height×Thickness	六面加工 Machined on 6 faces		四面加工 Machined on 4 faces		四面加工 Machined on 4 faces		
		直角度(±) Squareness	平行度 Parallelism	直角度(±) Squareness	平行度 Parallelism	直角度(±) Squareness	平行度 Parallelism	
1	100 × 100 × 100 × 13	0.06	0.06	0.01	0.01	0.005	0.005	5
2	100 × 150 × 100 × 18	0.06	0.06	0.01	0.01	0.005	0.005	6
3	300 × 100 × 100 × 13	0.06	0.06	0.015	0.015	0.01	0.01	13
4	125 × 125 × 125 × 16	0.06	0.06	0.01	0.01	0.005	0.005	8
5	150 × 150 × 150 × 18	0.06	0.06	0.015	0.015	0.01	0.01	10
6	200 × 150 × 150 × 18	0.06	0.06	0.015	0.015	0.01	0.01	17
7	300 × 150 × 150 × 18	0.06	0.06	0.015	0.015	0.01	0.01	20
8	300 × 300 × 150 × 38	0.08	0.08	0.02	0.02	0.015	0.015	44
9	200 × 200 × 200 × 25	0.08	0.08	0.015	0.015	0.01	0.01	30
10	250 × 250 × 250 × 32	0.08	0.08	0.02	0.02	0.015	0.015	55
11	300 × 300 × 300 × 38	0.09	0.09	0.03	0.03	0.02	0.02	88

■長樹定盤(ロングブロック) OS-123B

LONG-MEASURE SURFACE PLATE (LONG BLOCK) OS-123B



★材 質……FC250～FC300

★Material…FC250～FC300

- 平行台や、枕等の測定、野書等、定盤の代用品としてご使用頂けます。
- 平面を4面共、平行・直角仕上。
- 2個を1組の寸法もあります。
- 寸法公差
A・B級は、300mmまで±0.04、
600mmまで±0.08、600mm超±0.1、
機械仕上は各寸法約±1mmです。

- This item can be used as parallel stand, measuring tools, mounting tools to be laid-out and as substitute of surface plate.
- All sides are finished parallel, flat and square.
- Can be used in 2 pcs set.
- Dimensional tolerance
For classes A and B, the tolerance for distances up to 300 mm is ±0.04, up to 600 mm is ±0.08, and over 600 mm is ±0.1.
The machine finish tolerance for each dimension is ±1 mm.

●OS- 精度・寸法表 Accuracy & dimensions OS-123B

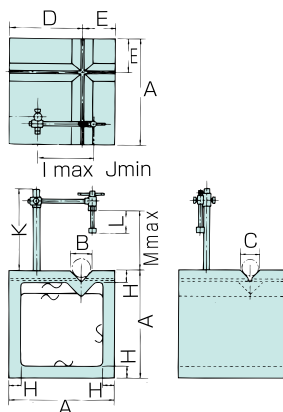
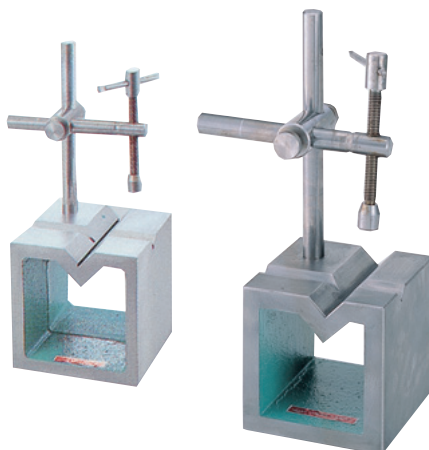
No.	寸 法 Size (mm)	機械仕上 Machine finish (mm)		B級 Class B (mm)		A級 Class A (mm)		製品質量 Weight
	長(L)×巾(W)×高(H)×厚(t) Length×Width×Height×Thickness	六面加工 Machined on 6 faces		六面加工 Machined on 6 faces		六面加工 Machined on 6 faces		
		直角度(±) Squareness	平行度 Parallelism	直角度(±) Squareness	平行度 Parallelism	直角度(±) Squareness	平行度 Parallelism	(kg)
1	300 × 150 × 150 × 30	0.05	0.05	0.015	0.015	0.011	0.011	20
2	500 × 150 × 150 × 30	0.06	0.06	0.02	0.02	0.017	0.017	42
3	600 × 150 × 150 × 30	0.06	0.06	0.02	0.02	0.017	0.017	44
4	1000 × 150 × 150 × 30	0.08	0.08	0.03	0.03	0.025	0.025	60
5	600 × 200 × 200 × 25	0.08	0.08	0.02	0.02	0.017	0.017	80
6	1000 × 200 × 200 × 25	0.08	0.08	0.03	0.03	0.025	0.025	120
7	600 × 250 × 250 × 40	0.08	0.08	0.025	0.025	0.02	0.02	100
8	1000 × 250 × 250 × 40	0.1	0.1	0.03	0.03	0.025	0.025	200

■V溝付柵型ブロック OS-124

BOX V-BLOCK OS-124

●機械仕上品 ●B級品 ●A級品 ●AA級品

●Machine finished ●Class B ●Class A ●Class AA



- 加工物を保持金具で締めつけ、平行、直角線を出せます。
- 保持金具でV溝を利用して、45°線の罫書等にご利用。
- FC250の鋳鉄製でシーズリングしてあります。

- Support workpiece by clamping holder to keep parallel and squareness.
- By clamping holder and v-groove, marking the 45° line.
- Material is FC250 after seasoning.

●6面の平行度・±直角度
Parallelism of 6 faces・±Squareness

●基準面からのV溝の±平行度
±Parallelism of V-groove from the reference flat

機械
Machine $\left(50 + \frac{A}{15}\right) \mu\text{m}$
B級
Class B $\left(10 + \frac{A}{25}\right) \mu\text{m}$
A級
Class A $\left(5 + \frac{A}{50}\right) \mu\text{m}$
AA級
Class AA $\left(3 + \frac{A}{100}\right) \mu\text{m}$

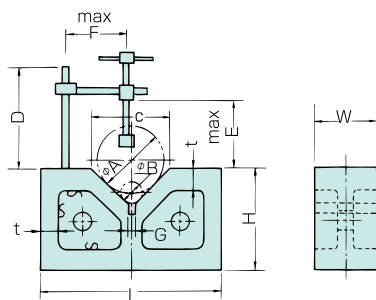
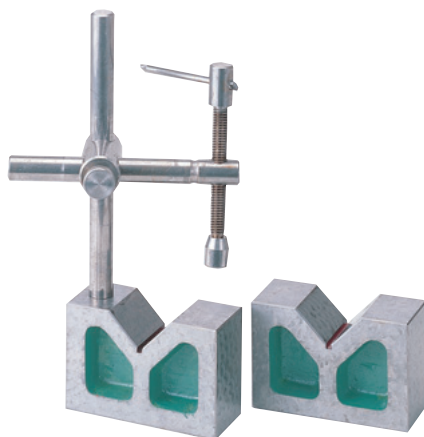
A=呼寸法
A=Nominal size

●OS-124 寸法表(金具付) Dimensions(with fittings)OS-124

No.	呼寸法 Nominal size (mm)	寸法 Size (mm)											製品質量 Weight (kg)
		A	B	C	D	E	H	I	J	K	L	M	
1	100	100	25	16	66	35	12	118	15	175	60	136	3.4
2	125	125	26	20	73	52	14	118	15	175	60	136	6.2
3	150	150	31	22	95	55	16	118	15	175	60	136	10.3
4	175	175	31	28	112	63	20	118	15	175	60	136	16.3
5	200	200	39	26	132	68	22	118	15	175	60	136	24.5
6	250	250	50	38	185	65	23	210	20	275	120	225	53
7	300	300	50	38	200	100	30	210	20	275	120	225	76
8	400	400	120	110	300	100	40	380	50	500	150	450	208
9	500	500	150	140	375	125	50	380	50	500	150	450	376
10	600	600	160	150	450	150	60	380	50	500	150	450	650

■鋳鉄製金具付Vブロック OS-125

CAST IRON V-BLOCK WITH CLAMPS OS-125



- 円形の加工物でもV溝に固定し出し、罫書等に使用出来ます。
- FC250の鋳鉄製でシーズリングしてあります。

- This item can support the round shape workpiece in v-groove to get center and marking.
- Material is FC250 after seasoning.

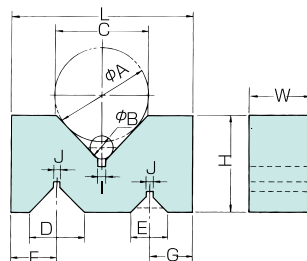
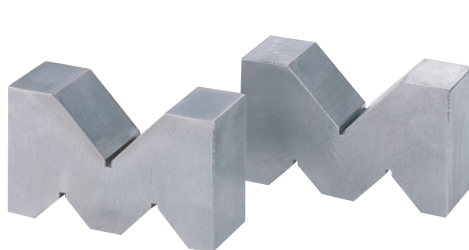
●OS-125 精度表 Accuracy OS-125

加工仕上 Finish (mm)	平行度 Parallelism (mm)	直角度 Squareness (mm)	基準平面からのV溝の平行度 V-groove parallelism from the reference flat (mm)
機械仕上 Machine finish	0.05	±0.05	±0.08
A級仕上 Class A finish	0.02	±0.02	±0.03

●OS-125 寸法表(2個=1組) Dimensions(Two pieces = one pair) OS-125

No.	呼寸法 Nominal size (mm)	寸 法 Size (mm)										製品質量 Weight
		長 (L)×高 (H)×巾 (W) Length×Height×Width	A	B	C	D	E	F	G	t	(kg)	
1	100	100 × 65 × 40	30	5	41	175	60	118	3	11	3	
2	125	125 × 80 × 50	45	5	60	175	60	118	3	15	5	
3	150	150 × 90 × 65	48	7	64	175	60	118	4	15	9	
4	175	175 × 121 × 90	62	8.5	83	175	60	118	5	15	15	
5	200	200 × 140 × 100	66	8.5	89	175	60	118	5	18	25	

■ 鋳鉄製精密ヤゲン台 A型 (VブロックA型) OS-126 PRECISION CAST IRON CLASS-A (V-BLOCK) OS-126



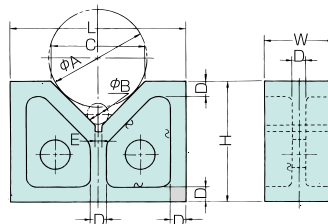
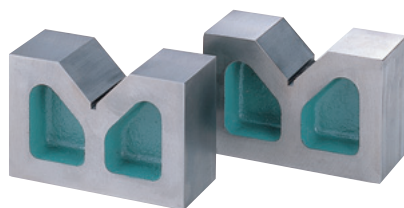
★材 質…………FC-250
★Material…………FC-250

●OS-126 寸法表 (2個=1組) Dimensions(Two pieces = one pair) OS-126

No.	呼寸法 Nominal size (mm)	寸 法 Size (mm)											1組質量 one pair Weight (kg)
		長 (L) × 高 (H) × 巾 (W) Length × Height × Width	φA	φB	C	D	E	F	G	I	J		
1	50	50 × 32 × 22	38	5	29	18	16	15	12	3	3	0.2	
2	75	75 × 38 × 25	44	5	33	25	20	22.5	20	3	3	0.9	
3	100	100 × 58 × 35	72	5	54	33	27	27.5	27.5	3	3	3	
4	125	125 × 80 × 50	94	5	71	47	35	32	32	3	3	8	
5	150	150 × 90 × 60	113	7	85	45	35	37.5	37.5	4	4	10	
6	175	175 × 107 × 62	122	8.5	92	60	51	44	44	5	5	13	
7	200	200 × 140 × 90	162	8.5	122	79	50	60	55	5	5	26	
8	250	250 × 160 × 110	202	8.5	152	88	58	65	65	5	5	48	
9	300	300 × 200 × 125	253	8.5	190	108	78	75	75	5	5	88	
10	400	400 × 260 × 210	260	11	195	100	80	110	100	7	7	255	
11	500	500 × 260 × 210	380	11	285	117	98	153	138	7	7	320	
12	600	600 × 300 × 210	386	11	290	118	94	166	154	7	7	442	

※ 質量は2個=1組 The weight shown is for one pair.

■ 鋳鉄製精密ヤゲン台 B型 (VブロックB型) OS-127 PRECISION CAST IRON CLASS-B (V-BLOCK) OS-127



★材 質…………FC250
★Material…………FC-250

●OS-127 寸法表 (2個=1組) Dimensions(Two pieces = one pair) OS-127

No.	呼寸法 Nominal size (mm)	寸 法 Size (mm)							1組質量 one pair Weight (kg)
		長 (L) × 高 (H) × 巾 (W) Length × Height × Width	φA	φB	C	D	E		
1	50	50 × 32 × 24	33	5	25	8	3	0.7	
2	75	75 × 60 × 32	53	5	40	10	3	2	
3	100	100 × 65 × 40	54	5	41	11	3	3	
4	125	125 × 80 × 50	80	5	60	15	3	5	
5	150	150 × 90 × 65	85	7	64	15	4	9	
6	175	175 × 121 × 90	109	8.5	83	15	5	15	
7	200	200 × 140 × 100	118	8.5	89	18	5	25	
8	250	250 × 170 × 130	193	8.5	145	20	5	37	
9	300	300 × 190 × 140	232	8.5	174	25	5	60	
10	400	400 × 260 × 160	280	11	210	30	7	94	
11	500	500 × 300 × 175	353	11	265	30	7	162	
12	600	600 × 400 × 220	533	11	400	35	7	329	

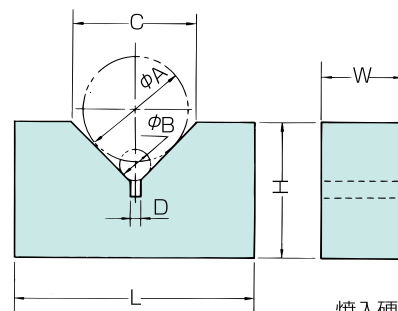
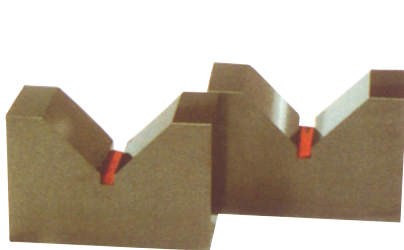
※ 質量は2個=1組 The weight shown is for one pair.

● 鋳鉄製精密ヤゲン台 A型・B型(VブロックA型・B型)精度表 Precision cast iron class-A, B (V-Block) accuracy

呼寸法 Nominal size (mm)	加工仕上 Finish	平行度 Parallelism (mm)	直角度(±) Squareness (mm)	基準平面からの V溝平行度 V-groove parallelism from the reference flat (±)
50~200	機械仕上 Machine finished	0.05	0.05	0.08
	B級仕上 Class B finished	0.03	0.03	0.04
	A級仕上 Class A finished	0.02	0.02	0.03
250	機械仕上 Machine finished	0.06	0.06	0.085
	B級仕上 Class B finished	0.035	0.035	0.045
	A級仕上 Class A finished	0.025	0.025	0.035
300	機械仕上 Machine finished	0.07	0.07	0.1
	B級仕上 Class B finished	0.04	0.04	0.05
	A級仕上 Class A finished	0.03	0.03	0.04
400	機械仕上 Machine finished	0.08	0.08	0.15
	B級仕上 Class B finished	0.05	0.05	0.06
	A級仕上 Class A finished	0.04	0.04	0.05
500	機械仕上 Machine finished	0.09	0.09	0.2
	B級仕上 Class B finished	0.06	0.06	0.07
	A級仕上 Class A finished	0.05	0.05	0.06
600	機械仕上 Machine finished	0.1	0.1	0.25
	B級仕上 Class B finished	0.07	0.07	0.08
	A級仕上 Class A finished	0.06	0.06	0.07

■ 硬鋼製Vブロック OS-128

HARD STEEL V-BLOCK OS-128



- ★熱処理……………焼入品
- ★材 質……………S50C
- ★Heat treatment……………Hardened
- ★Material……………S50C

焼入硬度 : Hv450 (Hs60) 以上
Hardened

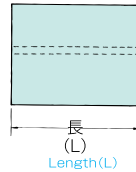
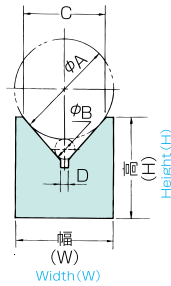
● OS-128 精度・寸法表(2個=1組) Accuracy & dimensions(Two pieces=one pair) OS-128

No.	呼寸法 Nominal size (mm)	寸 法 Size (mm)						精 度 Accuracy (mm)			1組質量 one pair Weight (kg)
		長 (L) × 高 (H) × 巾 (W) Length × Height × Width	φA	φB	C	D	平行度 Parallelism	直角度 Squareness (±)	基準平面からの V溝平行度 V-slot parallelism (±)		
1	38	38 × 24 × 19	26	5	20	3	0.005	0.005	0.005	0.26	
2	50	50 × 28 × 22	33	5	25	3	0.005	0.005	0.005	0.47	
3	75	75 × 50 × 35	60	5	45	3	0.005	0.005	0.005	2.01	
4	100	100 × 60 × 38	73	5	55	3	0.005	0.005	0.005	3.51	
5	125	125 × 70 × 50	86	5	65	3	0.005	0.005	0.005	6.75	
6	150	150 × 90 × 60	120	7	90	4	0.005	0.005	0.005	12.52	
7	200	200 × 140 × 90	160	8.5	120	5	0.008	0.008	0.008	35.07	
8	250	250 × 160 × 110	200	8.5	150	5	0.01	0.01	0.01	55	
9	300	300 × 200 × 125	250	8.5	190	5	0.014	0.014	0.014	98	

※ 質量は2個=1組 The weight shown is for one pair.

■Vブロック JIS B 7540 OS-129

●2級品 ●1級品



V-BLOCK JIS B 7540 OS-129

●Class 2 ●Class 1

●普通のVブロック(ヤゲン台)と使用目的は全く一緒です。

★材 質 ……S50C

●焼入品

★焼入硬度：Hv653以上

●Applications are the same as standard type V-blocks.

★Material ……S50C

●Hardened

★Hardness : Hv653 or more

●OS-129 2級精度(1個)・寸法表 Class 2 accuracy (One pieces) & dimensions OS-129

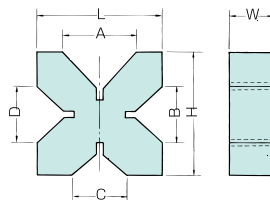
No.	呼寸法 Nominal size (mm)	長(L)×高(H)×巾(W) Length×Height×Width	寸 法 Size (mm)				2級精度 Accuracy class 2 (mm)			1個質量 Weight (kg)
			φA	φB	C	D	平行度 Parallelism	直角度(±) Squareness	基準平面からの V溝の平行度(±) V-groove parallelism from the reference flat	
1	38	50 × 38 × 38	38	5	29	3	0.02	0.02	0.02	1.1
2	50	50 × 50 × 50	50	5	39	3	0.02	0.02	0.02	1.9
3	75	50 × 75 × 75	75	5	60	3	0.02	0.02	0.02	4.3
4	100	65 × 100 × 100	100	8	80	3	0.02	0.02	0.02	10
5	150	65 × 150 × 150	150	8	120	3	0.03	0.03	0.03	22

●OS-129 1級精度(1個)・寸法表 Class 1 accuracy (One pieces) & dimensions OS-129

No.	呼寸法 Nominal size (mm)	長(L)×高(H)×巾(W) Length×Height×Width	寸 法 Size (mm)				1級精度 Accuracy class 1 (mm)			1個質量 Weight (kg)
			φA	φB	C	D	平行度 Parallelism	直角度(±) Squareness	基準平面からの V溝の平行度(±) V-groove parallelism from the reference flat	
1	38	50 × 38 × 38	38	5	29	3	0.01	0.01	0.01	1.1
2	50	50 × 50 × 50	50	5	39	3	0.01	0.01	0.01	1.9
3	75	50 × 75 × 75	75	5	60	3	0.01	0.01	0.01	4.3
4	100	65 × 100 × 100	100	8	80	3	0.01	0.01	0.01	10
5	150	65 × 150 × 150	150	8	120	3	0.015	0.015	0.015	22

■Xブロック OS-130

●機械仕上品 ●A級品



X-BLOCK OS-130

●Machine finished ●Class A

●丸棒の野書きや、測定治具等に使用出来ます。
●FC250上質鋳鉄でシーズリングしてあります。

●This item is to be used to mark on round bar and as measuring JIG.
●Material is FC250 and seasoning.

●OS-130 機械精度・寸法表(2個=1組) Machine accuracy & dimensions (Two pieces=one pair) OS-130

No.	呼寸法 Nominal size (mm)	長(L)×高(H)×巾(W) Length×Height×Width	V幅 V Width				機械精度 Machine accuracy (mm)			1組質量 one pair Weight (kg)
			A	B	C	D	平行度 Parallelism	直角度(±) Squareness	基準平面からの V溝の平行度(±) V-groove parallelism from the reference flat	
1	110	110 × 110 × 60	50	45	25	40	0.05	0.05	0.08	5.8
2	150	150 × 140 × 85	80	70	45	65	0.06	0.06	0.08	14
3	200	200 × 170 × 85	100	90	60	70	0.065	0.065	0.09	22
4	250	250 × 200 × 90	120	100	80	70	0.07	0.07	0.1	30

●OS-130 A級精度・寸法表(2個=1組) Class A accuracy & dimensions (Two pieces=one pair) OS-130

No.	呼寸法 Nominal size (mm)	長(L)×高(H)×巾(W) Length×Height×Width	V幅 V Width				A級精度 Accuracy class A (mm)			1組質量 one pair Weight (kg)
			A	B	C	D	平行度 Parallelism	直角度(±) Squareness	基準平面からの V溝の平行度(±) V-groove parallelism from the reference flat	
1	110	110 × 110 × 60	50	45	25	40	0.01	0.01	0.02	5.8
2	150	150 × 140 × 85	80	70	45	65	0.01	0.01	0.02	14
3	200	200 × 170 × 85	100	90	60	70	0.02	0.02	0.035	22
4	250	250 × 200 × 90	120	100	80	70	0.02	0.02	0.035	30